

تاریخ: ۱۳۹۴/۰۸/۱۶

شماره: ۹۴۰۸/۷۴۶۴ ص

پیوست: ۱۲ برگ

مدیرعامل محترم شرکت پارسیان توف سریرا

خانم مهندس آزاده ابریشم کار

موضوع: گزارش آزمون

باسلام

احتراماً، بازگشت به نامه آن شرکت مشتری محترم به شماره tuv/t/۱۱۹ مورخ ۹۴/۰۶/۲۹ گزارش آزمون به پیوست حضورتان اعلام می‌گردد.
قابل ذکر است، از آنجا که نمونه برداری توسط بازرس مترا صورت نگرفته است، لذا نتایج پیوست تنها در خصوص نمونه ارسالی معتبر بوده و قابل تعمیم به کل محموله نمی‌باشد.
*توضیح: گزارش سایر آزمون ها متعاقباً اعلام می‌گردد.

اقدام کننده: آزمایشگاه

با احترام
مدیرعامل
علی بزرگی



Amirkabir Paint Research Institute
Coatings, Resin, Corrosion
موسسه تحقیقاتی رنگ امیرکبیر-مترا
رنگ، پلیمر، مواد، خوردگی

Flexibility		
Customer Name	پارسیان توف سریرا	
Material Producer/Name & Code ⁽¹⁾	رنگ ترک سفید پورقاضیان	WP
	رنگ ترک نقره ای پورقاضیان	SP
Test Date	1394/08/04	
Test Method	ASTM D522	
Test Device / Code	Mandrel/1530	
Specimen ⁽²⁾	Metal Coated Plate DFT of WP: 30 μ m DFT of SP: 24 μ m	
Lab. Conditions	Temp.: 23 $\pm$ 2($^{\circ}$ C), R.H: 35 $\pm$ 5(%)	
Number of Runs	2	
Results		
Sample Code	Result(mm)	
WP	8	
SP	4	
(1): Material Producer/Name & Code is reported based on Customer request.		
(2): Sample Preparation was done by Customer.		

Solid Content		
Customer Name	پارسیان توف سریرا	
Material Producer/Name & Code ⁽¹⁾	رنگ ترک سفید پورقاضیان	WP
	رنگ ترک نقره ای پورقاضیان	SP
Test Date	1394/08/04	
Test Method	ASTM D2369	
Test Device / Code	Oven	
Specimen ⁽²⁾	Liquid Paint	
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H: 35±5(%)	
Number of Runs	2	
Results		
Sample Code	Result (%Wt)	
WP	26	
SP	25.5	
(1): Material Producer/Name & Code is reported based on Customer request.		
(2): Sample was Delivered by Customer.		

Adhesion (Cross Cut)		
Customer Name	پارسیان توف سریرا	
Material Producer/Name & Code ⁽¹⁾	رنگ ترک سفید پورقاضیان	WP
	رنگ ترک نقره ای پورقاضیان	SP
Test Date	1394/08/04	
Test Method	ASTM D3359	
Test Device / Code	Cross Cut	
Specimen ⁽²⁾	Metal & PC Coated Plate DFT of WP on Metal: 30 μ m DFT of SP on Metal: 24 μ m	
Lab. Conditions	Temp.: 23 $\pm$ 2(°C), R.H: 35 $\pm$ 5(%)	
Number of Runs	2	
Results		
Sample Code	Result	
WP on metal	5B	
WP (on PC Substrate)	5B	
SP on metal	5B	
WP (on PC Substrate)	5B	
(1): Material Producer/Name & Code is reported based on Customer request. (2): Sample Preparation was done by Customer. PC=Polycarbonate		



موسسه تحقیقاتی رنگ امیرکبیر - مترا

پلیمر. رنگ. مواد. خوردگی

Amirkabir

Paint Research Institute

Polymers, Coatings, Materials, Corrosion

کاربرگ گزارش آزمون

Density		
Customer Name	پارسیان توف سریرا	
Material Producer/Name & Code ⁽¹⁾	رنگ ترک سفید پورقاضیان	WP
	رنگ ترک نقره ای پورقاضیان	SP
Test Date	1394/08/04	
Test Method	ISO 2811	
Test Device / Code	Pyknometer	
Specimen ⁽²⁾	Liquid Paint	
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H: 35±5(%)	
Number of Runs	2	
Results		
Sample Code	Result (gr/Cm ³)	
WP	0.99	
SP	0.96	
(1): Material Producer/Name & Code is reported based on Customer request.		
(2): Sample was Delivered by Customer.		


Amirkabir Paint Research Institute
Coatings, Resin, Corrosion
موسسه تحقیقاتی رنگ امیرکبیر-مترا
(رنگ، رزین، خوردگی)

این گزارش بدون مهر فاقد اعتبار می باشد.

Reference No.: LS-94000518

تهران، شهرک غرب، فاز ۳ (انتهای حسن سیف)، خیابان ۲۴، پلاک ۱۴، کدپستی: ۱۴۶۶۷۵۳۳۴۳
تلفکس: ۶۶۵۹۶۶۶۷-۹ و ۶۶۴۲۶-۹، پست الکترونیک: info@metra.co.ir
سایت اینترنتی: www.metra.co.ir

No.14, 24th St., 3rd Phase, ShahrakeGharb, Tehran, 1466753343 - IRAN
Telefax: + (98 21) 66596667-9, 66906426-9
www.metra.co.ir Email: info@metra.co.ir

صفحه ۱ از ۱۳

Fineness of Grind	
Customer Name	پارسیان توف سریرا
Material Producer/Name & Code ⁽¹⁾	رنگ ترک سفید پورقاسیان: WP
Test Date	1394/08/04
Test Method	ASTM D1210
Test Device / Code	Grindometer
Specimen ⁽²⁾	Liquid Paint
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H: 35±5(%)
Number of Runs	2
Results	
Sample Code	Result(μm)
WP	>100
(1): Material Producer/Name & Code is reported based on Customer request.	
(2): Sample was Delivered by Customer.	

Hiding Power	
Customer Name	پارسیان توف سریرا
Material Producer/Name & Code ⁽¹⁾	رنگ ترک سفید پورقاضیان WP
	رنگ ترک نقره ای پورقاضیان SP
Test Date	1394/08/04
Test Method	METRA Method ⁽²⁾
Test Device / Code	Pfund Cryptometer/ 5055
Specimen ⁽³⁾	Liquid Paint
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H: 35±5(%)
Number of Runs	2
Results	
Sample Code	Result (m ² /l)
WP	6.8
SP	9.5
(1): Material Producer/Name & Code is reported based on Customer request. (2): The Method was based on "Paint & Coating Testing Manual" book by Joseph V.Koleske. (3): Sample was Delivered by Customer.	

Touch Dry Time

Customer Name	پارسیان توف سریرا	
Material Producer/Name & Code⁽¹⁾	رنگ ترک سفید پورقاسیان	WP
	رنگ ترک نقره ای پورقاسیان	SP
Test Date	1394/08/04	
Test Method	ASTM D1640	
Specimen⁽²⁾	Liquid Paint Wet Film Thickness: 60µm	
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H: 35±5(%)	
Number of Runs	2	
Results		
Sample Code	Result (min)	
WP	2	
SP	4	
(1): Material Producer/Name & Code is reported based on Customer request. (2): Sample was Delivered by Customer.		

Gloss		
Customer Name	پارسیان توف سریرا	
Material Producer/Name & Code ⁽¹⁾	رنگ ترک سفید پورقاضیان	WP
	رنگ ترک نقره ای پورقاضیان	SP
	رنگ ترک فلورستی بنفش پورقاضیان	FP
Test Date	1394/08/04	
Test Method	ASTM D523	
Specimen ⁽²⁾	Glass Coated Substrate Wet Film Thickness: 60μm	
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H: 35±5(%)	
Number of Runs	2	
Results		
Sample Code	Result (60°)	Result (85°)
WP	1.9	3.4
SP	13.8	37.9
FP	1.0	7.8
(1): Material Producer/Name & Code is reported based on Customer request.		
(2): Sample was Delivered by Customer.		

Scratch Test		
Customer Name	پارسیان توف سریرا	
Material Producer/Name & Code ⁽¹⁾	رنگ ترک سفید پورقاصیان	WP
	رنگ ترک نقره ای پورقاصیان	SP
Test Date	1394/08/04	
Test Method	ISO 1518	
Specimen ⁽²⁾	Poly Carbonate Coated Substrate	
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H: 35±5(%)	
Number of Runs	2	
Results		
Sample Code	Result (gr)	
WP	2000	
SP	2000	
(1): Material Producer/Name & Code is reported based on Customer request. (2): Sample Preparation was done by Customer.		

Resistance to water immersion

Customer Name	پارسیان توف سریرا	
Material Name & Code⁽¹⁾	رنگ ترک سفید پورقاضیان	WP
	رنگ ترک نقره ای پورقاضیان	SP
Test Start Date	94/08/06	
Test Method	ISO 105	
Specimen⁽²⁾	Poly carbonate Coated Plate	
Test Condition	Tap Water @ 25°C Test Duration: 72 hrs	
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H: 35±5(%)	
Number of Runs	2	
Results		
Sample Code	Result	
WP	عدم جداشدگی و کاهش چسبندگی	
SP	عدم جداشدگی و کاهش چسبندگی	
(1): Material Name & Code has been reported based on Customer request. (2): Specimen preparation was done by Customer.		

UV Resistance

Customer Name	پارسیان توف سریر	
Material Manufacturer Name / Code	رنگ ترک سفید پورقاضیان	WP
	رنگ ترک نقره ای پورقاضیان	SP
Test Date	94/08/06	
Test Method	ASTM G154	
Specimen ⁽¹⁾	Steel Coated Plate: (150*100*1)mm	
Test Device & Code	ATLAS UV 2000 / 1541	
Exposure Mode	4 hr UV Exposure / 4 hr Condensation	
Type of Fluorescent Lamp	UVA - 340 nm	
Type of Thermometer	Black Panel Thermometer (BPT)	
Irradiance (W.m-2.nm-1)	0.77	
BPT during UV Exposure (°C)	60	
BPT during Moisture Exposure (°C)	50	
Nominal Dry Film Thickness (µm)	24	
Test Duration (hrs)	72	
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H: 35±5(%)	
Number of Runs	1	
Result		
Sample Code	Result	
WP	عدم مشاهده تغییر رنگ ظاهری	
SP	عدم مشاهده تغییر رنگ ظاهری	
(1): Material Name & Code has been reported based on Customer request.		
(2): Sample preparation was done by Customer.		

Humidity Resistance		
Customer Name	پارسیان توف سریر	
Material Producer/Name & Code ⁽¹⁾	رنگ ترک سفید پورقاضیان	WP
	رنگ ترک نقره ای پورقاضیان	SP
Test Start Date	94/08/06	
Test Device & Code	Digital Humidity Cabinet / 1524	
Specimen ⁽²⁾	ABS Coated Plate (100 × 100 × 10 mm)	
Exposure Period (hrs)	72	
Ageing Condition	Temp: 40±2(°C), 100% Humidity	
Test Date Completion	94/08/10	
Lab. Conditions	Temp.: 23±2(°C), R.H: 35±5(%)	
Number of Runs	1	
Results		
Sample Code	Result	
WP	عدم مشاهده تاول زدگی و تغییر رنگ و کاهش چسبندگی	
SP	عدم مشاهده تاول زدگی و تغییر رنگ و کاهش چسبندگی	
(1): Material Producer/Name & Code is reported based on Customer request. (2): Sample preparation was done by Customer.		